



Wärme



Natürliche Wärme Hallenheizsysteme von SCHULTE

► **Schulte GmbH | Stammsitz**
 Am Auwald 24
 99755 Ellrich
 Telefon: +49 (0) 36332 290-0
 Telefax: +49 (0) 36332 290-81
 E-Mail: info@schulte-gmbh.com

► **Vertrieb- und Servicezentrum West**
 Im Ohl 85
 59757 Arnsberg/Neheim
 Telefon: +49 (0) 2932 90222-0
 Telefax: +49 (0) 2932 90222-50
 E-Mail: vertrieb@schulte-gmbh.com

► **Niederlassung Süd**
 Bencardstraße 10
 89407 Dillingen an der Donau
 Telefon: +49 (0) 9071 2085
 Telefax: +49 (0) 9071 4181



HOTLINE 0800 etastar
 0800 - 3 827 827

www.schulte-gmbh.com





Willkommen Umwelt



Herzlich Willkommen.

Erderwärmung, Gletscherschmelze, Anstieg des Meeresspiegels, Naturkatastrophen... Kein Zweifel: Der Klimawandel findet statt. Menschen und Unternehmen müssen auf diese Situation reagieren. Denn längst sind die Folgen des Treibhauseffekts nicht mehr aufzuhalten – aber zu begrenzen. Großes Potenzial für einen effektiven Klimaschutz und die Einsparung knapper werdender Ressourcen liegt in Heizanlagen. Im Gebäudebestand beträgt deren Energieeffizienz derzeit nur etwa 50%.

Mit einer Dunkelstrahlheizung aus dem Hause Schulte lässt sich der Energiebedarf gegenüber herkömmlichen Heizungssystemen nachweislich um die Hälfte reduzieren. Dadurch werden nicht nur die Betriebskosten Ihres Unternehmens merklich gesenkt. Sie ersparen der Erdatmosphäre auch etwa ein Drittel an schädlichen CO2-Emissionen.

Über diesen und andere Vorteile unserer Produkte sowie über die Leistungsfähigkeit unseres Unternehmens in Entwicklung, Fertigung, Logistik, Montage und Service möchten wir Sie in der vorliegenden Broschüre informieren.

Ihre Marion Wälter-Schulte
und Elmar Schulte
- Geschäftsführer -

Ihr ökologischer Fußabdruck.

Der Klimawandel ist längst Realität. Ihn langfristig zu mildern, erfordert ein rasches Umdenken – auch und vor allem bei Unternehmen. Denn deren Arbeit hinterlässt zwangsläufig Spuren in der Umwelt. Die politischen Weichen stehen bereits in Richtung Klimaschutz. Für viele Betriebe wird verantwortungsbewusstes Handeln deshalb Auswirkungen auf ihre Wettbewerbssituation haben.

Ökonomie und Ökologie im Einklang

Aufgrund ihres Wirkungsgrads und Ihrer Wirkungsweise lassen sich mit einer Dunkelstrahlheizung nachweislich bis zu 50% Energie gegenüber herkömmlichen Heizungssystemen einsparen. Der Brennstoff Erdgas hat zudem den höchsten Wasserstoffgehalt aller fossilen Energieträger und weist daher auch die günstigste CO2-Bilanz auf.

So kann jeder Betreiber einer Schulte-Strahlungsheizung die Forderung des „Wissenschaftlichen Beirats“ der Bundesregierung, die CO2-Emissionen weltweit um mindestens 1% jährlich zu reduzieren, um das 33fache übererfüllen. Da die gesamte Energie beim Betrieb eines Dunkelstrahlers in Wärme umgesetzt wird, fällt kein überflüssiges CO2 und NOx an. Das erspart der Erdatmosphäre etwa ein Drittel der schädlichen Treibhausgase einer konventionellen Hallenheizung. Bei einem Wärmebedarf von 100 kW entspricht das fast 8.000 kg jährlich.

Über die Größe Ihres ökologischen Fußabdrucks können Sie selbst entscheiden. Durch den Einsatz einer Schulte-Strahlungsheizung reduzieren Sie ihn nachhaltig.

Ökonomie

Weniger Energiebedarf

bedeutet weniger Rohstoffaufwendungen

Ökologie

Weniger Rohstoffverbrauch

bedeutet weniger Umweltbelastung

Wärmstens zu empfehlen!

gleichmäßig

Keine Warmluftpolster unter der Decke

sauber

Keine Staubwirbelung

flexibel

Energiesparend
hohe Heizkostensparnis

angenehm

Angenehme Raumatmosphäre auch in großen Hallen

Vorteile und Funktionen

Dunkelstrahlheizungen wirken nach dem Prinzip der Sonne. Durch Verbrennung eines Gemischs aus Sauerstoff und Erd- oder Flüssiggas erzeugen sie Wärme, die als langwellige Strahlung abgegeben wird.

Unter der Hallendecke produzierte Strahlungswärme durchdringt die Raumluft und entfaltet ihre Wirkung erst, wo sie auf feste Körper trifft – im Aufenthaltsbereich des Menschen. Die Raumluft wird nur indirekt über die erwärmten Flächen temperiert.

Die Empfindungstemperatur liegt dadurch über der den menschlichen Körper umgebende Lufttemperatur. Diese Wirkungsweise hat eine Reihe von Vorteilen:

flexibel

Problemloser Einbau in vorhandene Hallen

Heizen statt verheizen.



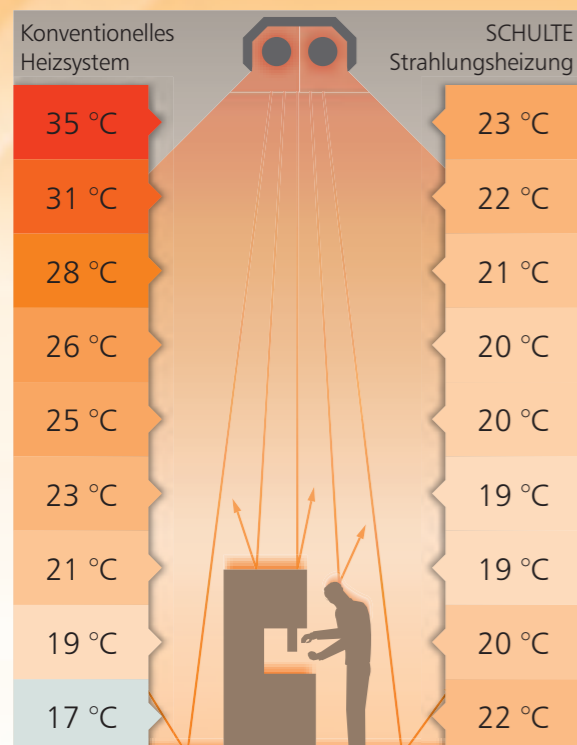
Perfektes Klima für Kunden, Mitarbeiter und Umwelt.

In der langjährigen Unternehmensgeschichte ist der Name »Schulte« zu einem Synonym für innovative Heiztechnologie geworden. Heute gehören wir zu den international führenden Herstellern von Dunkelstrahlheizungen. Unser Ziel ist es, Hallenheizsysteme zu entwickeln, zu fertigen und zu vermarkten, die Ihr Budget mit immer niedrigeren Betriebskosten und die Umwelt mit immer weniger Schadstoffen belasten.

Eine eigene Entwicklungsabteilung gewährleistet, stets auf dem neuesten Stand der Technik zu arbeiten. Langjährige Erfahrung in der Produktion und vollständige Montage aller Geräte im Werk garantieren eine gleich bleibend hohe Qualität der komfortablen Hallenheizsysteme.

Damit können wir unseren Kunden bedarfsgerechte, zukunftsfähige und umweltschonende Wärme-Gesamtkonzepte aus einer Hand anbieten.

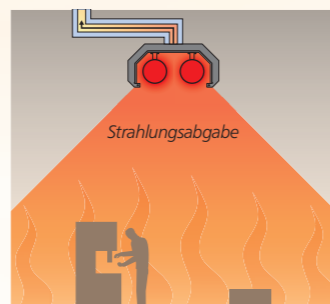
In der ganzen Welt aktiv, ist Schulte in Deutschland zuhause. Hier befindet sich unsere komplette Fertigung. Hier bilden wir aus und bieten unseren Mitarbeitern einen sicheren Arbeitsplatz.



Temperaturprofil im Vergleich.

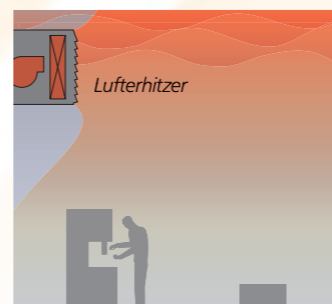
Wärmestrahlung

Langwellige Strahlung erwärmt feste Körper und den Fußboden, die Luft wird nur indirekt erwärmt.



Lufterhitzer

Durch Lufterhitzer, Konvektoren oder Heizkörper erwärmte Luft steigt nach oben und bildet nicht nutzbare Warmpolster unter der Decke.

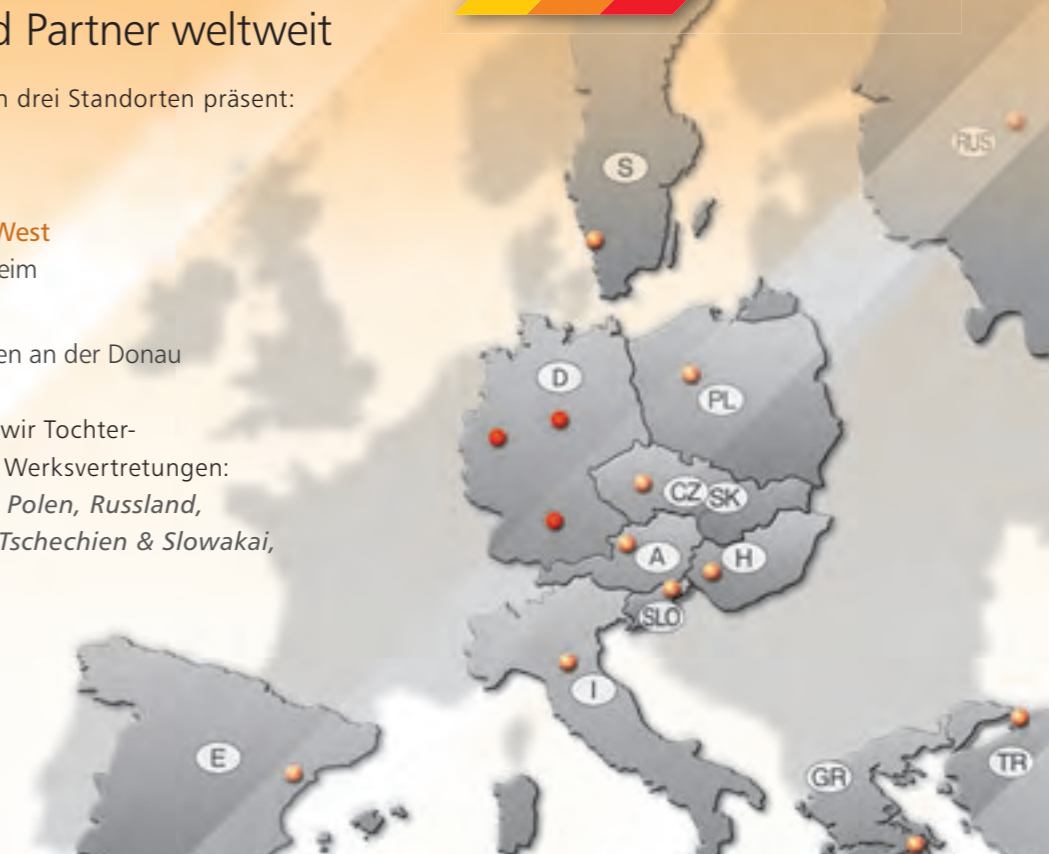


Unsere Standorte und Partner weltweit

Innerhalb Deutschlands sind wir an drei Standorten präsent:

- **Schulte GmbH | Stammsitz**
Am Auwald 24, 99755 Ellrich
- **Vertrieb- und Servicezentrum West**
Im Ohl 85, 59757 Arnsberg/Neheim
- **Niederlassung Süd**
Bencardstraße 10, 89407 Dillingen an der Donau

In folgenden Ländern unterhalten wir Tochterunternehmen, Niederlassung oder Werksvertretungen:
China, Griechenland, Österreich, Polen, Russland, Schweden, Slowenien, Spanien, Tschechien & Slowakai, Türkei, Ungarn und weitere



Produkte

Sonnenwärme nach Maß.

Schon viele namhafte Firmen haben uns ihr Vertrauen geschenkt. Für jede von ihnen haben wir eine bedarfsgerechte und wirtschaftliche Lösung für ein angenehmes Klima in Hallen gefunden – ob in Werk- oder Lagerhallen, Werften oder Flugzeughangars, Sporthallen, Einkaufs- oder Büro-galerien.

Durch modulare Bauweise aus Elementen von drei und sechs Metern, die zu Strahlungsbändern zusammengesetzt werden, sowie variierende Leistungsbereiche sorgen Schulte-Dunkelstrahler für eine perfekte Wärmeversorgung – vom Einzelstrahler bis zur Großanlage mit mehr als 100 Heizgeräten.

Entwicklung

Durch permanente Neu- und Weiterentwicklungen in unserer F&E-Abteilung bieten wir jederzeit erprobte Produkte an, die technisch und qualitativ zukunftsweisend sind.

Projektierung

Nach detaillierter Erfassung aller Projektparameter erarbeiten wir Systemlösungen, die dem Wärmebedarf und Budget unseres Kunden exakt entsprechen.

Fertigung

Ausgestattet mit CNC-Technik und modernstem Maschinenpark fertigen wir nach den hohen Qualitätsstandards des QM-Systems ISO EN 9001.

Logistik

Unabhängig von Speditionen gelangen unsere Produkte in eigenen Fahrzeugen pünktlich und unbeschadet zu Kunden in ganz Deutschland und vielen Teilen Europas.

Montage & Service

Unsere Montage- und Serviceteams reagieren umgehend auf jeden Kundenwunsch. Wartungsverträge garantieren den störungsfreien Betrieb unserer Strahlungsheizungen.

Wofür sich unsere Kunden erwärmen.

HeizTech von der Idee bis zum Service.

Schulte ist mehr als nur Lieferant von Hallenheizsystemen. Wir betreuen unsere Kunden bei jedem Schritt auf ihrem Weg zu einer ökonomisch und ökologisch intelligenten Wärmeversorgung – individuell und kompetent. Dies gilt für Neubauobjekte genauso wie für den Einbau von Dunkelstrahlheizungen bei Sanierung und Nachrüstung in vorhandenen Hallen.

Die Schulte-Dunkelstrahlheizungen im Überblick:

etastar[®]

Bewährtes Standardgerät ab 4 Meter Aufhanghöhe
Leistungsbereiche: 6 bis 77 kw
Gerätelänge: 3 bis 42 Meter

etastar turbo[®]

Kompakte Baumform bei höheren Leistungswerten
turbo 150
Leistungsbereiche: 6 bis 60 kw
Gerätelänge: 3 bis 18 Meter
turbo 200
Leistungsbereiche: 8 bis 152 kw
Gerätelänge: 6 bis 42 Meter

maxistar[®]

Hochleistungsstrahler für großflächige und hohe Hallen
Leistungsbereiche: 70 bis 150 kw
Gerätelänge: 30 bis 90 Meter



minitemp[®]

Für niedrigen Wärmebedarf und niedrige Hallen
Leistungsbereiche: 22 bis 56 kw
Gerätelänge: 24 bis 54 Meter

maxitemp[®]

Ringsystem für erhöhten Wärmebedarf in großflächigen Hallen
Leistungsbereiche: 56 bis 149 kw
Gerätelänge: 24 bis 54 Meter

ministar[®]

Low-Cost-Modell mit funktionalem Aufbau
Leistungsbereiche: 6 bis 49 kw
Gerätelänge: 7 bis 12,80 Meter

